

技术数据表




ALTECH PA6 A 1000/528 UV MINIGRANULAT WT1264-20

基础聚合物	聚酰胺6
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	内饰,手柄,门把手

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3000 / 900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / 26	MPa	ISO 178
拉伸模量	3400 / 1200	MPa	ISO 527
屈服应力	84 / 40	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.4 / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / 200	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	80 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 32	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	59 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.4	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250 / -	kg/m ³	ISO 1183